

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

### FARBA EPOKSYDOWA PODKŁADOWA NA ALUMINIUM

#### OPIS PRODUKTU:

Podkładowa epoksydowa farba proszkowa stanowiąca silną ochronę barierową poprzez technologię gęstego sieciowania. Cechuje się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża jak i niezwykłą elastycznością. Specjalnie dobrane żywice epoksydowe zapewniają odporność na wilgoć i niszczące czynniki chemiczne. W połączeniu z odpowiednią technologią przygotowania powierzchni oraz wysokiej jakości farbą poliestrową może zapewnić ochronę nawet w surowych warunkach klas korozyjności C5 oraz C5-I (ISO 12994). Głęboki mat. Kolor ~RAL 7032.

#### ODPORNOŚĆ MECHANICZNA POWŁOKI:

Badania wykonane na blaszce aluminiowej 0,8 mm pochromianowanej.

Przyczepność (nacięcie krzyżowe)	EN ISO 2409	KLASA 0
Tłoczność	EN ISO 1520	do 6 mm wgłębienia sworznia
Gięcie cylindryczne	EN ISO 1519	minimalna śr. sworznia 5 mm

#### ODPORNOŚĆ KOROZYJNA POWŁOKI:

Badania wykonane na blaszce stalowej 0,8 mm, fosforanowanie żelazowe + pasywacja wraz z powłoką poliestrową nawierzchniową.

KLASA KOROZYJNOŚCI C2	Bardzo dobra ochrona do 15 lat
KLASA KOROZYJNOŚCI C3	Bardzo dobra ochrona do 15 lat
KLASA KOROZYJNOŚCI C4	Bardzo dobra ochrona do 15 lat
KLASA KOROZYJNOŚCI C5	Bardzo dobra ochrona do 5 lat
KLASA KOROZYJNOŚCI C5-I	Bardzo dobra ochrona do 5 lat

#### CZAS CZĘŚCIOWEJ POLIMERYZACJI POWŁOKI (KOŃCOWA WRAZ Z UTWARZDANIEM POLIESTRU):

Potrzebny czas trwania danej temperatury na detalu – piece konwekcyjne

160°C 6-27 min; 140°C 10-30 min

#### CZAS PEŁNEJ POLIMERYZACJI POWŁOKI:

Potrzebny czas trwania danej temperatury na detalu – piece konwekcyjne

200°C 7-12 min; 180°C 12-19 min; 170°C 18-25 min

#### SKŁADOWANIE FARBY:

12 miesięcy od daty zakupu w suchym pomieszczeniu temperaturze nie większej niż 35°C.